

# 高圧ガス保安法に基づく認定品について

## 認定品

### 1 認定品とは(一般的)

高圧ガス設備(バルブ、圧力調整器、ポンプ、圧縮機等)について経済産業大臣が認定した大臣認定試験者が製造、試験に合格した製品で、認定試験者の行った試験等に関する認定試験者試験等成績書が添付された製品です。また、高圧ガス保安協会(KHK)が行った高圧ガス設備試験に合格した製品で、KHKの行った試験等に関する高圧ガス設備試験成績証明書が添付された製品です。

### 2 認定品のメリット

高圧ガス保安法の規定に該当する条件で、高圧ガスの製造、販売、貯蔵、移動、消費をしようとする者は、それに使用する高圧ガス設備の完成検査、または、保安検査を都道府県知事に受けなければなりません。認定試験者が製造及び試験を行った高圧ガス設備は、都道府県知事等が行う完成検査及び保安検査に際し、この認定試験者の発行した試験等成績書の提出により、現に検査を行うことを要しないメリットがあります。

### 3 認定品について

- 材質・設計温度・設計圧力等は、使用する設備により違うため、その都度十分にメーカーと打合せを行う必要があります。
- 出入口継手について、特殊高圧ガス、毒性ガスの場合、ねじ接合継手または、フランジ継手を使用することになっています。例えば、Rc、NPTネジ等のねじ込み継手は製作できません。使用できる認定継手は、下表を参照ください。

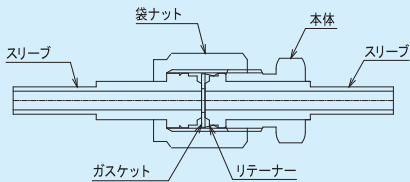
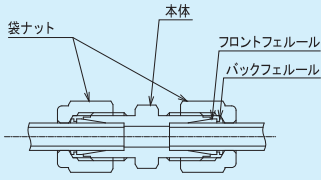
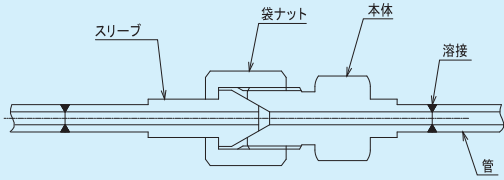
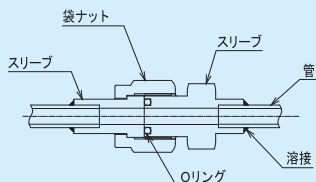
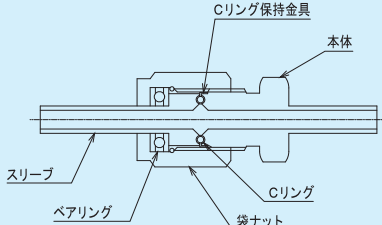
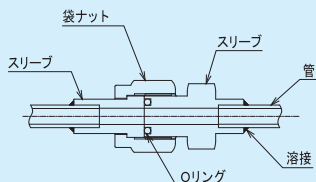
### 4 大臣認定品のご注文について

大臣認定品をご注文の際は、弊社または代理店営業係員より「認定品注文書」をお取り寄せしていただき、必要事項を記入してご注文してください。

#### ねじ接合継手とは

#### [高圧ガス保安法一般則例示基準26項]

ねじで締付ける構造の継手で、継手の気密がねじ以外の接触面で保たれる構造のもの。(Rc、NPTネジ等は除く)

<p><b>メタルガスケット型式</b></p> 	<p><b>2圧縮リング型式</b></p> 
<p><b>小口径高圧用管継手型式</b></p> 	<p><b>Oリング型式</b></p> 
<p><b>メタルCリング型式</b></p> 	<p><b>0リング型式</b></p> 

## 5 東京工場及び松本工場の認定仕様範囲

東京工場の認定仕様範囲、松本工場の認定仕様範囲は下表の通りです。

### 東京工場認定仕様範囲

[ N弁類 東京工場 認定仕様範囲 ]

認定番号	MAB-472-N-4				機器の種類	弁類	
名称(型式)	材料(本体)		設計温度		設計圧力 (MPa)	口径 (A)	その他
	区分	グループ	最高(°C)	最低(°C)			
その他の弁 (圧力調整器)	ステンレス鋼	G1	400	-196	35.0以下	40以下	-
		G4	800	-269	35.0以下	40以下	
		G6	800	-196	35.0以下	40以下	
	耐食・耐熱合金 銅及び銅合金	G2	350	-30	14.8以下	40以下	溶接構造を除く
		G1	225	-196	24.6以下	40以下	
逆止弁	ステンレス鋼	G1	400	-196	14.8以下	40以下	-
		G4	800	-269	14.8以下	40以下	
		G6	800	-196	14.8以下	40以下	
	銅及び銅合金	G1	225	-196	14.8以下	25以下	溶接構造を除く
玉形弁	銅及び銅合金	G1	225	-196	14.8以下	25以下	溶接構造を除く
その他の弁 (メタルダイヤフラム弁)	ステンレス鋼	G1	400	-196	14.8以下	40以下	-
		G4	800	-269	14.8以下	40以下	
		G6	800	-196	14.8以下	40以下	

[ M管類 東京工場 認定仕様範囲 ]

認定番号	MAB-472-M				機器の種類	管類	
名称(型式)	材料(本体)		設計温度		設計圧力 (MPa)	口径 (A)	その他
	区分	グループ	最高(°C)	最低(°C)			
機器付属配管	ステンレス鋼	G1	400	-196	14.8以下	40以下	-
		G4	800	-269	14.8以下	40以下	
		G6	800	-196	14.8以下	40以下	

[ N-II継手類 東京工場 認定仕様範囲 ]

認定番号	MAB-472-N-II				機器の種類	継手類	
名称(型式)	材料(本体)		設計温度		設計圧力 (MPa)	口径 (A)	その他
	区分	グループ	最高(°C)	最低(°C)			
メタルガスケット型式	ステンレス鋼	G1	400	-196	24.9以下	25以下	-
		G4	800	-269	24.9以下	25以下	
		G6	800	-196	24.9以下	25以下	

[ B熱交換器 東京工場 認定仕様範囲 ]

認定番号	MAB-472-B				機器の種類	熱交換器	
名称(型式)	材料(本体)		設計温度		設計圧力 (MPa)	肉厚 (mm)	その他
	区分	グループ	最高(°C)	最低(°C)			
その他	銅及び銅合金	G1	225	-196	14.8以下	3.45以下	溶接構造を除く
		G1	400	-196	14.8以下	3.0以下	
	ステンレス鋼	G4	800	-269	14.8以下	3.0以下	-
		G6	800	-196	14.8以下	3.0以下	

### 松本工場認定仕様範囲

[ N弁類 松本工場 認定仕様範囲 ]

認定番号	MAB-509-N				機器の種類	弁類	
名称(型式)	材料(本体)		設計温度		設計圧力 (MPa)	口径 (A)	その他
	区分	グループ	最高(°C)	最低(°C)			
その他の弁 (圧力調整器)	ステンレス鋼	G1	400	-196	15.0以下	40以下	-
		G4	800	-269	15.0以下	40以下	
		G6	800	-196	15.0以下	40以下	

[ M管類 松本工場 認定仕様範囲 ]

認定番号	MAB-509-M				機器の種類	管類	
名称(型式)	材料(本体)		設計温度		設計圧力 (MPa)	口径 (A)	その他
	区分	グループ	最高(°C)	最低(°C)			
一般配管	ステンレス鋼	G1	400	-196	15.0以下	40以下	-
		G4	800	-269	15.0以下	40以下	
		G6	800	-196	15.0以下	40以下	